

CORTE DE BOMBA

VH-control®

CAPACITOR

ACOPLADOR
PARA MANGUERA

AUTO-CUT®
(Protector)

SELLO DE
ACEITE

CARCAZA

COLADOR

CABLE ELECTRICO:

Fabricado bajo la Norma 063, sus conductores de múltiples filamentos (51) extra delgados, estañados, aislamientos PVC hacen del cable **VH-pump®** super flexible con un conductor extra de color VERDE para conectarse a tierra y prevenirle accidentes al usuario.

Su forro es de Nitrilo-PVC, para trabajo rudo, clase K, AWG, temperatura de operación 60°C, 600 volts.

MOTOR:

Motor eléctrico seco, de diseño arranque a carga plena, potente torque, de embobinado especial con aislamiento barniz de 200°C, que soporta altas temperaturas y de muy alta eficiencia para operar en voltajes de 115 y 220 ó 440 volts, 60 Hz. Clasificación NEMA "F" 155°C.

IMPULSOR:

De aleación muy alta de cromo (Acero inoxidable), balanceado por computadora y sellado. Evitando con esto un desgaste prematuro en la flecha, los baleros, sello mecánico y sello de aceite.

**MOTOR PROTECTOR
AUTO-CUT®**



Nuestras Bombas **VH-pump®** están equipadas con un dispositivo protector automático; el cual previene que el motor eléctrico no se queme por acción de trabajo de largo tiempo sin agua, por operar en voltajes fuera del especificado, cambios bruscos de voltaje o por atascamiento de su impelente.

Automáticamente interrumpe la corriente eléctrica en todas sus fases (dos en motores monofásicos y tres en trifásico) si la temperatura excede 120°C y la reinstala

VH-control® (Patentado):

Switch de arranque electrónico, monofásico. **VH-control®** Único en el Mercado.

CUBIERTA DE SUCCION:

La **VH-pump®** tiene una capa muy gruesa de recubrimiento de hule vulcanizado para evitar desgaste prematuro por efectos de abrasión, por el bombeo de sólidos duros o por productos químicos derivados del petróleo.

CUERPO DE LA BOMBA:

Aluminio al magnesio (Aeronáutico), utilizado en los motores de la industria automotriz, da mayor durabilidad y excelente resistencia a la abrasión, corrosión, altas temperaturas y al mal trato. Extraordinariamente compacta, liviana y de muy fácil manejo.

PINTURA:

En su interior anticorrosiva para mayor durabilidad y seguridad. En su exterior electrostática que permite un mejor acabado, excelente presentación y mayor protección.

DOBLE SELLO MECANICO:

Fabricado en **Carburo de Silicio**; da mayor resistencia a la abrasión. Formado por **dos niveles de sellado**, uno colocado hacia el motor y el otro hacia el impelente; con presión graduada por un resorte (acero inoxidable) manteniendo un sellado perfecto. Ahogado en aceite de turbina **VH-oil®** dentro de la cámara de lubricación con un 80% y de 20% de aire.

Además tiene un **Sello de Aceite adicional**, por lo que todas las Bombas **VH-pump®** tienen **TRES NIVELES DE SELLADO**.

Garantizando una muy larga vida de trabajo continuo.

3er. Nivel sellado
2do. Nivel sellado
1er. Nivel sellado



TORNILLERIA Y FLECHA:

En acero inoxidable molibdeno **S.U.S. 304 / 316** para evitar la corrosión, abrasión y oxidación, balanceados en conjunto con los baleros y el sello mecánico. Asegurando mayor eficiencia de la bomba al evitar la torsión como sucedería con otros materiales.

O'RINGS:

De **Hule-nitrilo**, resisten altas temperaturas y concentraciones elevadas de aguas ácidas, alcalinas y que contengan derivados de petróleo, presentan una gran estabilidad dimensional para un sellado perfecto.